# IKO base P3 F/F 10 m

## 01531200

### Description:

Sous-couche composée de bitume polymère et d’une armature en polyester. La face supérieure de cette sous-couche est revêtue d’une feuille thermofusible et la face inférieure est revêtue d’une feuille thermofusible.

### Installation

Pose en adhérence totale par soudage à la flamme ou en fixations mécaniques ou librement avec lestage

### Composition

| | |
|---|---|
| Type de bitumen | Polymère |
| Finition supérieure | Film fusible |
| Armature | Polyester 180 g/m² |
| Finition inférieure | Film fusible |

### Propriétés Techniques:

| | |
|---|---|
| Résistance à la traction L (EN 12311-1 MDV N/50 mm +/- 20%) | 700 |
| Résistance à la traction I (EN 12311-1 MDV N/50 mm +/- 20%) | 450 |
| Allongement à la rupture L (EN 12311-1 MDV % +/- 15% abs.) | 30 |
| Allongement à la rupture I (EN 12311-1 MDV % +/- 15% abs.) | 40 |
| Résistance à l'arrachement au clou (EN 12310-1 MDV N Only MF) | ≥ 100 |
| Flexibilité à froid (EN 1109 MLV °C Surface/Bottom) | ≤-5 |
| Température d'écoulement (EN 1110) | ≥100 |
| Résistance au cisaillement (EN 12317-1 MDV N/50 mm) | NPD |
| Stabilité dimensionnelle (EN 1107-1 MLV) | ≤ 0.3 |
| Résistance au feu | Froof |
| Résistance à la diffusion de vapeur (µd) | ≥ 150 m |
| Anti-racine (EN 13948) | - |

### Dimensions et palettisation:

| | |
|---|---|
| Epaisseur nominale (mm) | 3 |
| Tolérance sur l'épaisseur (mm) | +/- 0,2 |
| Longueur (m) | 10 |
| Largeur (m) | 1 |
| Largeur de chevauchement (cm) | - |
| Poids du rouleau (kg) | +/- 36 |
| Nombre de rouleaux/palette | 25 |
| Type de palette | 1 X 1,2 m retournable |

**Toujours utiliser un crochet de levage pour palettes adapté pour les transports verticaux.**

### Certificats:

- BENOR
- Production ISO 9001 & 14001

IKO déclare que ce produit est conforme aux critères des Règles de l’Union européenne suivants tant qu’il est posé conformément aux méthodes de pose décrites dans la documentation technique concernée.

- 89/106/EEC La directive produits de construction
- EN 13707

Le certificat de contrôle de production est obtenu par le laboratoire notifié SGS Notified Body 0958.

n° du Certificat: 0958-CPR-2009/1.