

IKO shield PLUS ALU/SA 25 m

01570156

Description:

Pare-vapeur (classe de climat intérieur IV) composé de bitume élastomère (SBS) et d'une armature combinée de fils en fibre de verre. La face supérieure est revêtue d'une feuille ALU et la face inférieure est auto-adhésive.

Installation

Pare-vapeur autocollant appliqué avec IKO pro SA primer (sauf sur tôles d'acier laquée - travail sans primer)

Température de mise en oeuvre (pose autocollante uniquement) \geq 5°C.

Aux températures \leq 10°C. les rouleaux doivent être stockés dans une pièce \geq 10°C avant l'installation.

Composition

Type de bitumen	Elastomère
Finition supérieure	ALU
Armature	Fils de fibre de verre
Finition inférieure	Bitume autocollant avec film anti-adhésif

Propriétés Techniques:

Résistance à la traction L (EN 12311-1 MDV N/50 mm +/- 20%)	800
Résistance à la traction I (EN 12311-1 MDV N/50 mm +/- 20%)	700
Allongement à la rupture L (EN 12311-1 MDV % +/- 15% abs.)	NPD
Allongement à la rupture I (EN 12311-1 MDV % +/- 15% abs.)	NPD
Résistance à l'arrachement au clou (EN 12310-1 MDV N Only MF)	\geq 200
Flexibilité à froid (EN 1109 MLV °C Surface/Bottom)	\leq -20
Température d'écoulement (EN 1110)	NPD
Résistance au cisaillement (EN 12317-1 MDV N/50 mm)	NPD
Stabilité dimensionnelle (EN 1107-1 MLV)	NPD
Résistance au feu	NPD
Résistance à la diffusion de vapeur (μ d)	\geq 1500 m
Anti-racine (EN 13948)	-

Dimensions et palettisation:

Épaisseur nominale (mm)	0,6
Tolérance sur l'épaisseur (mm)	+/- 0,05
Longueur (m)	25
Largeur (m)	1,08
Largeur de chevauchement (cm)	-
Poids du rouleau (kg)	+/- 19
Nombre de rouleaux/palette	30
Type de palette	Europalet

Toujours utiliser un crochet de levage pour palettes adapté pour les transports verticaux.

Certificats:

- Production ISO 9001 & 14001

IKO déclare que ce produit est conforme aux critères des Règles de l'Union européenne suivants tant qu'il est posé conformément aux méthodes de pose décrites dans la documentation technique concernée.

- 89/106/EEC La directive produits de construction
- EN 13707

Le certificat de contrôle de production est obtenu par le laboratoire notifié SGS Notified Body 0958.

n° du Certificat: 0958-CPR-2009/1.

