

# IKO COMPOUND MN 20 EJ

## Description:

---

Masse de scellement à couler à chaud, à base de bitumes, élastomères et agents d'adhérence.

## Domaines d'emploi:

---

- Idéal pour le remplissage de joints larges et profonds sur des ponts.
- Peut être utilisé comme mélange avec un enrobé 8/16, afin d'obtenir une masse de scellement souple qui a une excellente résistance au poinçonnement.

## Propriétés:

---

- Teinte : noir
- Densité à 20° C : +/- 1
- Cône pénétration : 46
- Pénétrabilité et retour élastique : 71%
- Aguille pénétration 25°C 100gr 5s : 42,8
- Ring and Ball : 99,5 °C
- Ecoulement vertical: 0 mm
- Résistance aux agents agressifs : oui
- Acides dilués : oui
- Bases : oui
- Solvants hydrocarbonés : non
- Huiles minérales : non
- Résistance au fluage EN 13880-5: 0
- Allongement à -28°C : ≥ 50%
- Reprise de forme à -25°C: 100%

## Nettoyage des outils:

---

White Spirit (immédiatement).

## Application:

---

### 1. Préparation du support

- Le joint doit être propre, sec et exempt de souillures.
- Pour avoir une adhérence maximum, utilisé toujours Ascoprimer CP noir.

### 2. Fusion et application du COMPOUND MN 20 EJ

- La fusion s'effectue dans un fondoir à bain d'huile doté d'un agitateur et d'un contrôle de température.
  - température de coulée : +/- 170° C
  - température critique : 200° C
  - durée de chauffe max. : 6 h.
- Afin de faciliter la fusion au premier stade, nous recommandons de ne remplir le fondoir qu'au tiers de sa capacité. Dès que la fusion a commencé, on peut le remplir à sa charge complète. Chauffer l'enrobé jusqu'à 180°C minimum, et appliquer dans les joints (voir dessin) Y appliquer le COMPOUND MN 20 EJ à +/- 170°C. Saupoudrer avec des petites pierres et damer la surface



## Conservation:

---

Illimitée. Aucune précaution particulière n'est requise.

## Emballage:

---

Sac de 21 kg.

48 pièce par palette.