

IKO COMPOUND MN 15 N2

Description:

Masse de scellement et réparation de fissures à couler à chaud, à base de bitume - élastomère

et d'agents d'adhérence.

Domaines d'emploi:

- . Remplissage de joints horizontaux entre dalles de béton ou hydrocarboné (joints de dilatation ou de retrait de route et de sols industriels, raccord entre des structures métalliques et béton).
- . Remplissage de fissures dans les revêtements en béton ou hydrocarboné.

Propriétés:

- IKO Copmound MN 15 A N2 est un mastic bitumineux, applicable à chaud de type N2. (Le type N2 selon la norme EN 14188-1 est un produit courant à faible allongement)
- IKO Compound MN 15 A N2 a une bonne résistance chimique à l'eau salée, aux sels de déverglaçage et aux acides concentrés.
- Bonne résistance au vieillissement
- Bonne adhérence sur enrobé préparé.
- Bonne adhérence sur béton préparé avec le IKO CP Primer.

Caracteristiques:

• Masse volumique à 25°C (EN 13880-1)	1150 kg/m3 environ
• Allongement à 20°C	> 500 %
• Allongement à -20°C	> 50 %
• Pénétration au cône à 25°C, en 0,1 mm (EN 13880-2)	40 - 100
• Température de ramollissement Bille et Anneau, en °C (EN 1427)	> 85°C
• Résilience avant et après vieillissement (EN 13880-3 et 4)	≤ 60 %
• Type de rupture en traction, a plus de 500% d'allongement	Rupture dans la masse sans aucun décollement du support.
• Respiration des fissures à -18 °C	Aucune rupture après 40 cycles.

Consommation:

Pour un joint de 1 cm² de section, il faut 120 gr/mètre courant.

Nettoyage des outils:

- . White spirit
- . IKO Bitumen Cleaner

Application:

1. Préparation du support

- . Le joint doit être propre, sec et exempt de souillures.
- . Pour avoir une adhérence maximum, utilisé toujours IKO CP primer.

2. Fusion et application du IKO COMPOUND MN 15 A

- . La fusion s'effectue dans un fondoir à bain d'huile doté d'un agitateur et d'un contrôle de température.
- . Température de coulée : +/- 160° C
- . Température de traitement: 180° C
- . Température critique : 200° C
- . Durée de chauffe max. : 6h.

. Afin de faciliter la fusion au premier stade, nous recommandons de neremplir le fondoir qu'au tiers de sa capacité. Dès que la fusion acommencé, on peut le remplir à sa charge complète.

Conservation:

Limitée. Aucune précaution particulière n'est requise.

Stockage à sec

Emballage:

Sac de 21 kg.

48 pièce par palette.