IKO COMPOUND MN 10

Description:

Masse de scellement à couler à chaud, à base de bitume - élastomère et d'agents d'adhérence.

Domaines d´emploi:

Remplissage de joint et fissures dans les revêtements en béton ou hydrocarboné.

Propriétés:

- Anti-acide.
- Présente des réelles propriétés élastiques et reprend sa forme initiale après des élongations de plus de 100%.
- Garde son élasticité à des températures comprises entre – 10° C à + 60° C.
- Tenue aux agents agressifs :
  - Résiste aux acides et bases dilués
  - Ne résiste pas aux solvants hydrocar-bonés, huiles.

Caracteristiques:

Teint	Noir
Température de ramollissement Méthode Bille et Anneau EN 1427	99° C
Densité	1
Résistance au fluage EN 13880-5	< 2 mm

Consommation:

Pour un joint de 1 cm² de section, il faut 100 gr/mètre courant.

Nettoyage des outils:

White spirit.

Application:

1. Préparation du support

- Le joint doit être propre, sec et exempt de souillures.
- Pour les joints dont les surfaces sont poussiéreuses, l'utilisation du vernis d'accrochage

IKO CP primer est conseillée.

2. Fusion et application du IKO COMPOUND MN 10

- La fusion s'effectue dans un fondoir à bain d'huile doté d'un agitateur et d'un contrôle de température.
- Température de coulée : +/- 160° C
- Température critique : 200° C
- Durée de chauffe max. : 6h.
- Afin de faciliter la fusion au premier stade, nous recommandons de ne remplir le fondoir qu'au tiers de sa capacité. Dès que la fusion a commencé, on peut le remplir à sa charge complète.

Conservation:

Limitée. Aucune précaution particulière n'est requise.

Emballage:

Sacs de 25 kg.

40 sacs par palette.